

Polyamide Fin Chargé de Verre PA 3200 GF pour EOSINT P

Application:

Le PA 3200 GF peut être utilisé sur tous les systèmes EOSINT P avec option polyamide fin. Les pièces fabriquées avec ce matériau se distinguent par leurs excellentes propriétés mécaniques, leurs surfaces très lisses et une haute précision. L'épaisseur de couche recommandée est de 0,15 mm. La poudre non exposée peut être réutilisée. A cet effet, elle doit être mélangée à de la poudre neuve en respectant un rapport de 1:1 à 2:1 (neuve : ancienne) afin de conserver des paramètres de fabrication constants et la même qualité de pièce.

Les applications types de ce matériau sont des boîtiers et des pièces résistantes en température.

Propriétés générales de la poudre:

Granulométrie moyenne	Diffraction laser	60	µm
Densité poudre	DIN 53466	0,59 – 0,62	g/cm ³
Densité poudre frittée	Méthode EOS	1,23 – 1,28	g/cm ³

Valeurs caractéristiques mécaniques:*

Coefficient d'élasticité (traction)	DIN EN ISO 527	3200 ± 200	N/mm ²
Résistance à la traction	DIN EN ISO 527	48 ± 3	N/mm ²
Résistance à la rupture	DIN EN ISO 527	6 ± 3	%
Coefficient d'élasticité (flexion)	DIN EN ISO 178	2100 ± 150	N/mm ²
Résistance au choc Charpy	DIN EN ISO 179	35 ± 6	kJ/m ²
Résistance à l'entaille Charpy	DIN EN ISO 179	5,4 ± 0,6	kJ/m ²
Résistance au choc Izod	DIN EN ISO 180	21,3 ± 1,7	kJ/m ²
Résistance à l'entaille Izod	DIN EN ISO 180	4,2 ± 0,3	kJ/m ²
Dureté Brinell	DIN EN ISO 2039	98	
Dureté Shore	DIN 53505	80 ± 2	

Fiche Technique Matériau

Propriétés thermiques:

Point de fusion	DIN 53736	172 - 180	°C
Température de ramollissement Vicats B/50	DIN EN ISO 306	166	°C
Température de ramollissement Vicats A/50	DIN EN ISO 306	179	°C

* Les propriétés mécaniques peuvent varier selon le positionnement X, Y, Z des échantillons et des paramètres d'exposition.

Ces données reposent sur l'état actuel de nos connaissances. Elles ne donnent pas les caractéristiques exactes du matériau et ne représentent pas une garantie.